

COMPOSIZIONE CHIMICA PERCENTUALE									
Mg	Si	Fe	Ti	Cu	Cr	Mn	Zn	Altri elementi max	Al
0.35-0.60	0.30-0.60	0.10-0.30	0.10	0.10	0.05	0.10	0.15	0.05-0.15	Resto

CARATTERISTICHE MECCANICHE									
BARRA ESTRUSA			CARICO DI ROTTURA A TRAZIONE		CARICO AL LIMITE DI SNERVAMENTO		ALLUNGAMENTO		
Stato metallurgico	Dimensioni mm		R <sub>m</sub> MPA		R <sub>p0.2</sub>		A %	A <sub>50 mm</sub> %	
	D <sup>1)</sup>	S <sup>2)</sup>	min.	max.	min.	max.	min.	min.	
T4 <sup>4)</sup>	≤ 150	≤ 150	120	-	60	-	16	14	
T5	≤ 150	≤ 150	160	-	120	-	8	6	
T6 <sup>4)</sup>	≤ 150	≤ 150	190	-	150	-	8	6	

TUBO ESTRUSO									
Stato metallurgico	Dimensioni mm		R <sub>m</sub> MPA		R <sub>p0.2</sub>		A %	A <sub>50 mm</sub> %	
	e <sup>3)</sup>		min.	max.	min.	max.	min.	min.	
T4 <sup>4)</sup>	≤ 15		120	-	60	-	16	14	
T5	≤ 15		160	-	120	-	8	6	
T6 <sup>4)</sup>	≤ 15		190	-	150	-	8	6	

PROFILATO ESTRUSO <sup>5)</sup>									
Stato metallurgico	Dimensioni mm		R <sub>m</sub> MPA		R <sub>p0.2</sub>		A %	A <sub>50 mm</sub> %	
	e <sup>3)</sup>		min.	max.	min.	max.	min.	min.	
T4 <sup>4)</sup>	≤ 25		120	-	60	-	16	14	
T5	≤ 5		160	-	120	-	8	6	
	5 < e ≤ 25		140	-	100	-	8	6	
T6 <sup>4)</sup>	≤ 3		190	-	150	-	8	6	
	3 < e ≤ 25		170	-	140	-	8	6	

CARATTERISTICHE FISICHE E GENERALI			
Peso specifico	2,7 Kg/dm <sup>3</sup>	Calore specifico 0-100 °C	0,92 J / (g x °K)
Modulo di elasticità	66000 N/mm <sup>2</sup>	Coeff. di dilatazione teorico lineare 20-100°C	23 x 10 <sup>-6</sup> x K <sup>-1</sup>
Modulo di rigidità	26500 N/mm <sup>2</sup>	Condutt. termica 20°C (T6)	1,75 W / (cm x °K)
Punto di fusione	605 °C	Resistività a 20°C (T6)	3,25 μ Ω x cm

CARATTERISTICHE E USI PRINCIPALI
È una lega con un'ottima estrudibilità e una media durezza. Si presta bene ad essere saldata, e ha una buona formabilità. Non presenta problemi di finitura. È quindi perfetta per applicazioni decorative, serramenti ecc.

1) D = Diametro delle barre tonde

2) S = larghezza in chiave delle barre quadre ed esagonali. Spessore delle barre rettangolari

3) e = Spessore di parete

4) Le caratteristiche possono essere ottenute ediante tempera sotto pressa

5) Se la sezione di un profilo comporta spessori differenti si considera il valore minimo per l'intera sezione